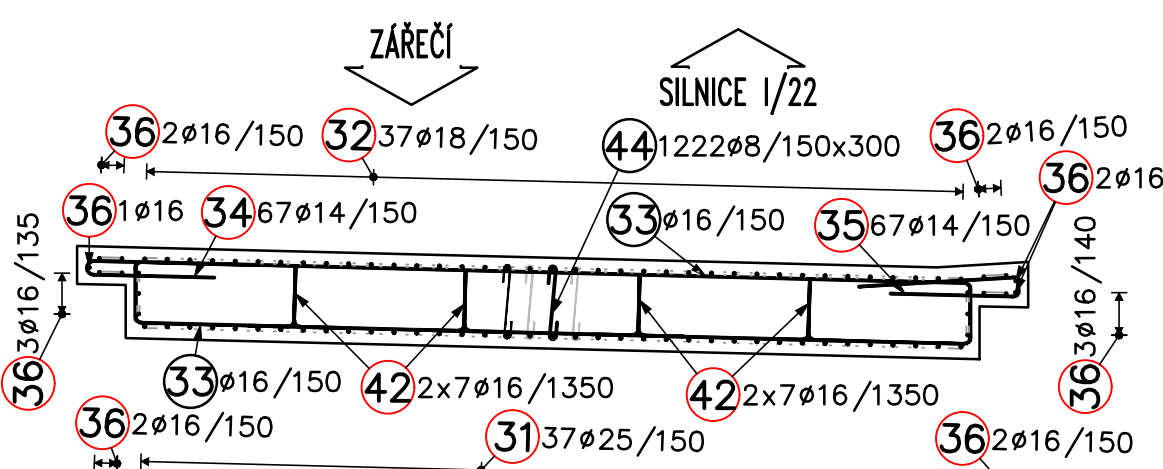
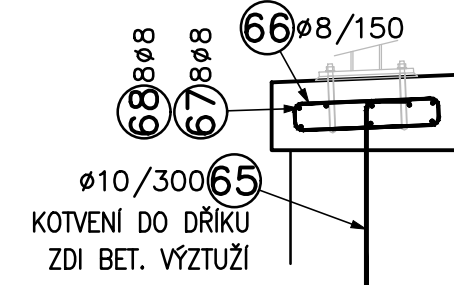
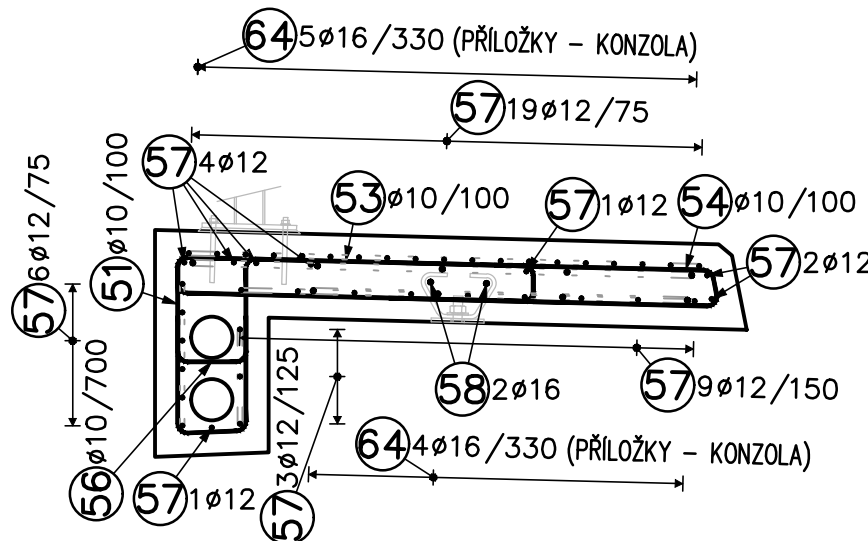
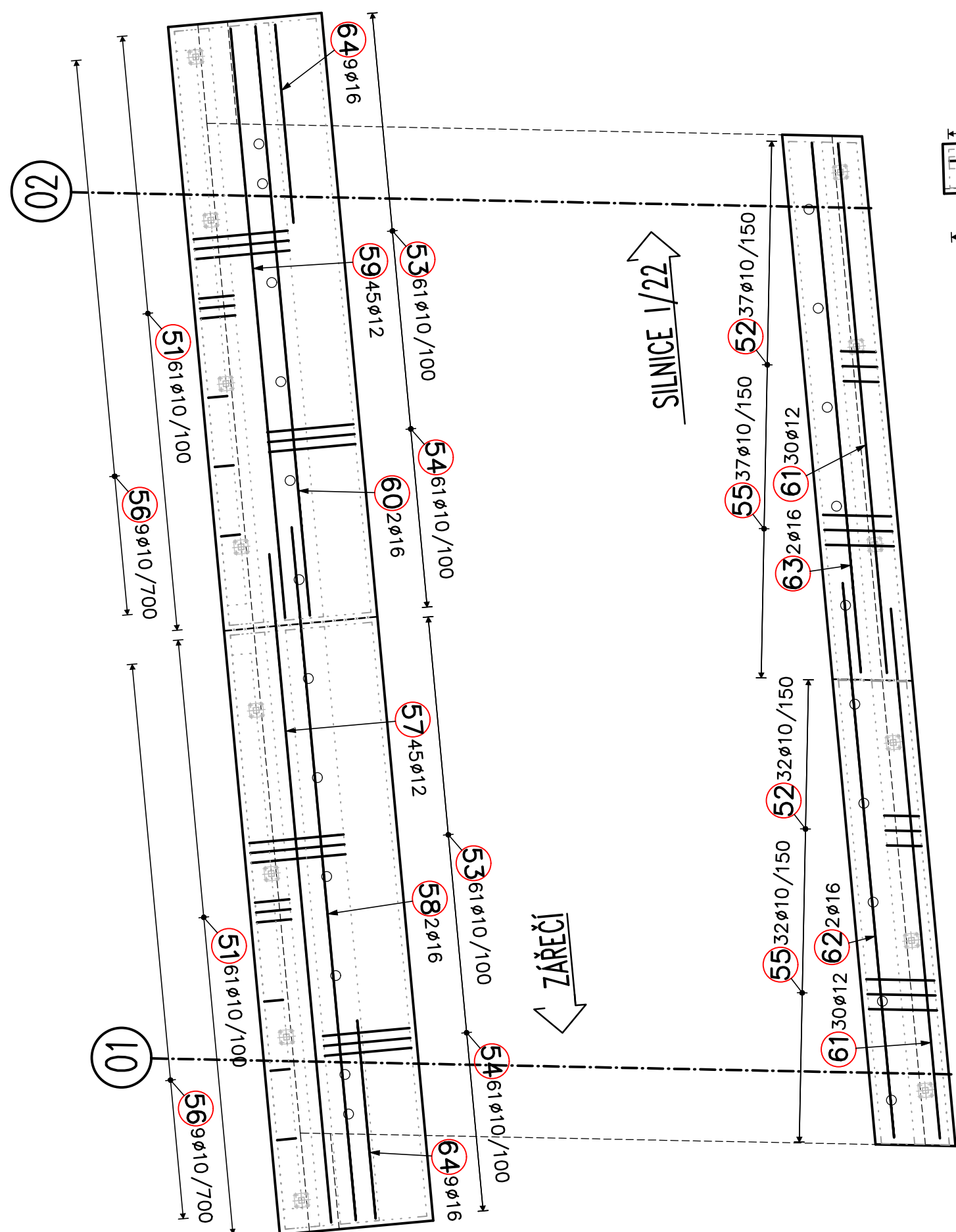


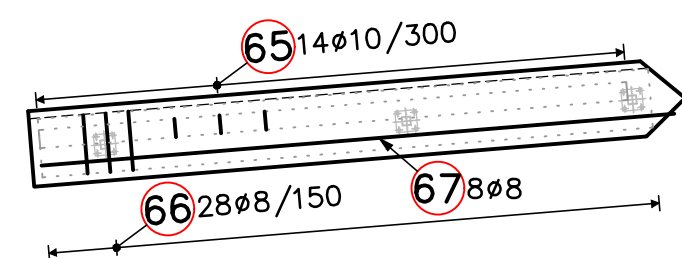
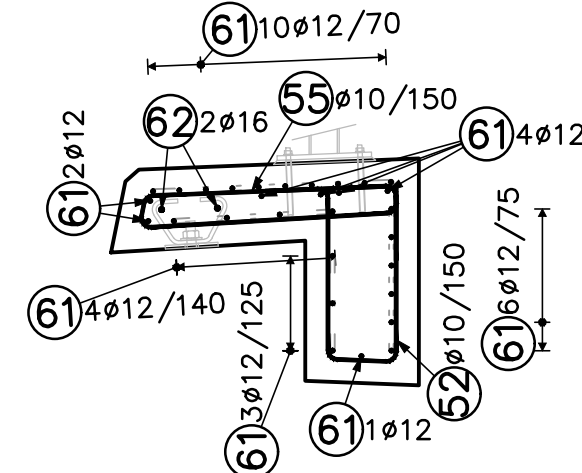
Pol	Profil	Delka [mm]	ks	50			
				6	12	14	16
1	50 16	2050	40	45.2	58.6	108.0 120.0 288.0	82.0
2	50 14	1350	80				
3	50 14	1500	80				
4	50 14	4000	72				
5	50 12	2550	23				
6	50 12	2000	8				
7	50 12	2200	8				
8	50 6	400	113				
9	50 12	2350	8				
10	50 12	1450	11				
11	50 12	1950	3				
12	50 12	2350	4				
13	50 14	3700	4				
14	50 12	2150	3				
15	50 12	2550	8				
16	50 12	3100	7				
17	50 14	4600	9				
18	50 14	3000	4				
19	50 12	4300	4				
20	50 12	1850	4				
22	50 12	1850	40				
CELKOVA DELKA [m]				45.2	289.4	584.2	82.0
HMOTNOST [kg]				10.0	256.9	706.0	129.4
CELKOVA HMOTNOST [kg]				1102.3			



Pol	Profil	De lka [mm]	ks	50				
				8	14	16	18	25
31	50	25	10600	37	134.0 134.0	837.5	370.0	392.2
*32	50	18	10000	37				
33	50	16	6250	134				
34	50	14	2000	67				
35	50	14	2000	67				
*36	50	16	10000	17	121.0	170.0		
37	50	16	2700	37		99.9		
38	50	16	2900	37		107.3		
39	50	16	6450	6		38.7		
*40	50	14	5500	22				
41	50	16	1550	74	53.2 916.5	114.7		
42	50	16	1850	28		51.8		
43	50	8	400	133				
44	50	8	750	1222				
CELKOVÁ DELKA [m]				969.7		389.0		
HMOTNOST [kg]				382.6	470.1	2241.1	739.1	1511.3
CELKOVÁ HMOTNOST [kg]				5344.2				




Pot	Profil	Dejka [mm]	ks	50			
				8	10	12	16
51	50	10	1350	122	164.7		
52	50	10	1350	69	93.2		
53	50	10	2200	122	268.4		
54	50	10	1800	122	219.6		
55	50	10	1650	69	113.9		
56	50	10	400	18	7.2		
57	50	12	6750	45		303.8	
58	50	16	7000	2			14.0
59	50	12	5950	45		267.8	
60	50	16	5950	2			11.9
61	50	12	5350	60		321.0	
62	50	16	5600	2			11.2
63	50	16	5350	2			10.7
64	50	16	2000	18			36.0
65	50	10	600	27	16.2		
66	50	8	1050	53	55.6		
67	50	8	4200	8	33.6		
68	50	8	3600	8	28.8		
CELKOVA DELKA [m]				118.1	883.1	892.5	83.8
HMOTNOST [kg]				46.6	544.5	792.4	132.3
CELKOVA HMOTNOST [kg]							1515.7

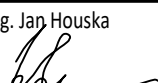

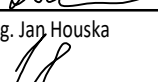
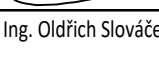



1. NAVRŽENO DLE ČSN EN 1992-1-1; ČSN EN 206.
2. UVADĚNÉ DÉLKY JSOU VZTAŽENY K OSE PRUTU.
3. POLOMĚRY OBLUKU JSOU VZTAŽENY KE STŘEDNICI, NEZNAČENÉ POLOMĚRY JSOU  $1/2 \varnothing_{m,min}$  (TAB. 8.1).
4. NEZNAČENÉ ÚHLY JSOU  $45^\circ$ ,  $90^\circ$  RESP.  $180^\circ$ .
5. ROVNÉ VLOŽKY JSOU VE VÝKAZU OZNAČENÉ '\*'.
6. CELKOVÉ DÉLKY VLOŽEK JSOU STŘIŽNÉ DÉLKY.
7. VÝZTUŽ JE VÁZANÁ. POMOCNÉ SVARY JSOU POVOLENY V MINIMÁLNÍM POČTU K ZAJIŠTĚNÍ PROSTOROVÉ TUHOSTI.
8. DISTANČNÍ PODLOŽKY BETONÁŘSKÉ VÝZTUŽE MUSÍ SPLŇOVAT POŽADAVKY TKP 18 A TKP 124, MINIMÁLNÍ POČET JE  $4ks/m^2$ .
9. PŘI OHÝBÁNÍ PRUTŮ NESMÍ BÝT PROVEDENO JEJICH NAHRÁTÍ, NA OHÝBÁNÍ MUSÍ BÝT VYPRACOVÁN TECHNOLOGICKÝ POSTUP.
10. KRYTÍ VÝZTUŽE MUSÍ BÝT DODRŽENO I V PRACOVNÍCH, SMRŠŤOVACÍCH A DILATAČNÍCH SPÁRÁCH.
11. KRYTÍ VÝZTUŽE MUSÍ BÝT DODRŽENO I PRO SPONY.
12. VÝZTUŽ V OBLASTI PRACOVNÍCH A SMRŠŤOVACÍCH SPÁR NUTNO OPATŘIT  $2x$  PROTIKOROZNÍM EPOXIDOVÝM NÁTĚREM MIN.  $\pm 50mm$  OD SPÁRY.
13. SPONY BUDOU ČÁSTEČNĚ OHNUTÉ PŘEDEM (HÁK NA JEDNOM KONCI), ČÁSTEČNĚ SE OHNOU NA STAVBĚ (DO KONEČNÉ PODOBY) – VIZ. TVAR VLOŽEK.

JMENOVITÉ KRYTÍ BETONEM JKB = 55 mm  
MINIMÁLNÍ KRYTÍ BETONEM MKB = 45 mm

Inzvestor:		město Horažovice Mírové náměstí 1 341 01 Horažovice
------------	---	---

Hlavní inženýr projektu Ing. Jan Houska 	Vypracoval Ing. Petr Krátký 	<b>S-pro servis s.r.o.</b> Pivovarská 1272 388 01 Blatná IČ 060 16 910
Zodpovědný projektant Ing. Jan Houska 	Tech. kontrola Ing. Oldřich Slováček 	

<b>Rekonstrukce mostů v Zářečské ulici, Horažovice</b>	Investor město Horažovice Mírové náměstí 1 341 01 Horažovice
Stavební objekt SO 202 - MOST U BRABCOVA MLÝNA	Číslo paré

Stupeň PD DUSP+PDPS	Formát 630x594
Měřítko 1:50, 1:20	Číslo přílohy

VÝKRES VÝZTUŽE

8