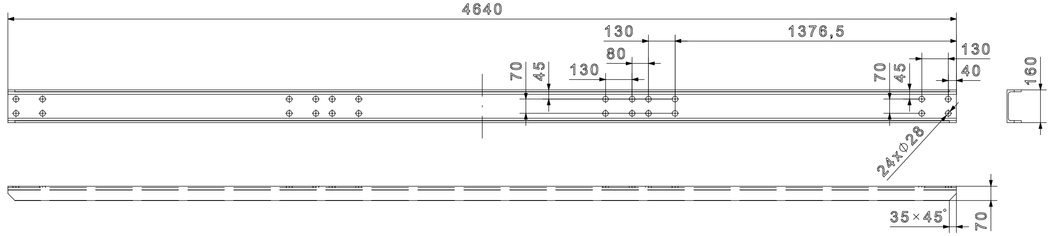
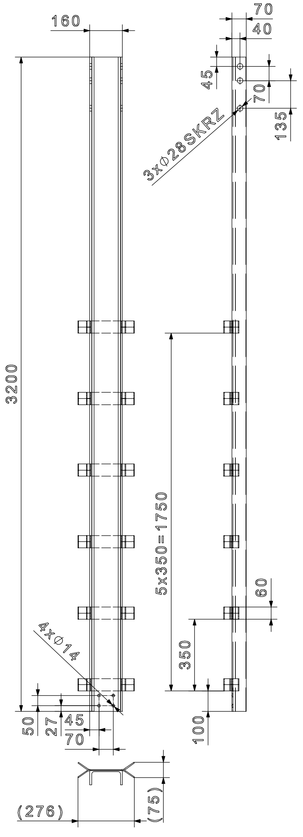
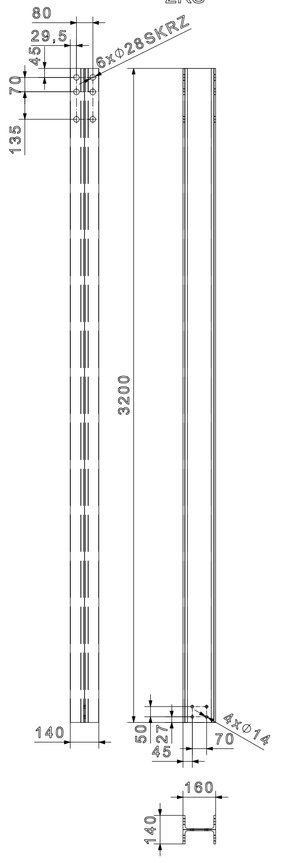
POZICE 1
MĚŘÍTKO 1:15
MATERIÁL: S235JR
PLOTOVAR: UPE160 - 4640
POVRCHOVÁ ÚPRAVA: ŽÁROVÝ ZINEK
2KS



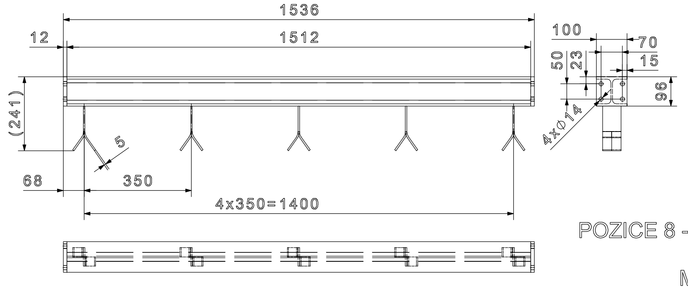
POZICE 2 - SVISLÉ UPE160 SVAŘENEC
MĚŘÍTKO 1:15
MATERIÁL: S235JR
POLOTOVARY: UPE160 - 3200 + P5
POVRCHOVÁ ÚPRAVA: ŽÁROVÝ ZINEK
2KS



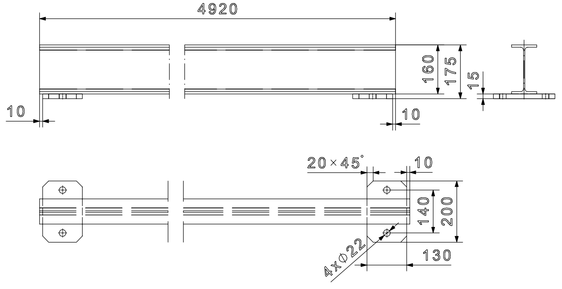
POZICE 3 - SVISLÉ UPE160 SVAŘENEC
MĚŘÍTKO 1:15
MATERIÁL: S235JR
POLOTOVARY: 2xUPE160 - 3200
POVRCHOVÁ ÚPRAVA: ŽÁROVÝ ZINEK
2KS



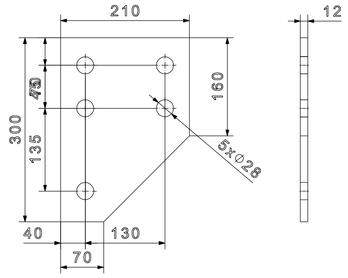
POZICE 4 - PRÁH SVAŘENEC
MĚŘÍTKO 1:10
MATERIÁL: S235JR
PLOTOVAR: HEA 100 - 1512 +P12 VÝPALEK + P5
POVRCHOVÁ ÚPRAVA: ŽÁROVÝ ZINEK
3KS



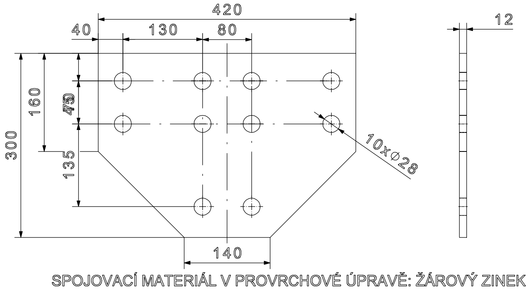
POZICE 8 - NOSNÍK LÁVKA SVAŘENEC
MĚŘÍTKO 1:10
MATERIÁL: S235JR
PLOTOVAR: UPE 160 - 4920 + 2xP15 VÝPALEK
POVRCHOVÁ ÚPRAVA: ŽÁROVÝ ZINEK
3KS



POZICE 10 - VÝZTUŽNÁ DESKA KRAJNÍ
MĚŘÍTKO 1:5
MATERIÁL: S235JR - VÝPALEK P12
PLOTOVAR: VÝPALEK P12
POVRCHOVÁ ÚPRAVA: ŽÁROVÝ ZINEK
4KS



POZICE 11 - VÝZTUŽNÁ DESKA STŘEDNÍ
MĚŘÍTKO 1:5
MATERIÁL: S235JR - VÝPALEK P12
PLOTOVAR: VÝPALEK P12
POVRCHOVÁ ÚPRAVA: ŽÁROVÝ ZINEK
4KS



SPOJOVACÍ MATERIÁL V PROVRCHOVÉ ÚPRAVĚ: ŽÁROVÝ ZINEK

Ind.	Poč. Ord.	Popis změny / Description of Change	Provedl/Issued	Schválil/Appr.	Dat./Date

Norma / Standard			Čisté hm. kg / Mass netto
Polotovar / Raw Product			Hrubé hm. kg / Mass brutto
Materiál výchozí / Default material		Materiál konečný / Final material	
TDP / Tech.Deliv.Cond.			Sestava/Assembly
Tolerance/Tolerance ISO 8015 ISO 2768 mK	Neoznačené hrany / Unmarked edges ISO 13715	Drsnost/Roughness ISO 1302:1978 Ra	

VYPRACOVAL: Jiří Kořínek	ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT: Ing. Jiří Tägl	Ing. Jiří Tägl Měchurova 354, Klatovy 339 01 IČO: 743 69 741 tel.: 732 987 356 projekce vodohospodářských staveb inženýrská činnost, autorizace ČKAIT 0201489
STAVEBNÍK: Město Horažďovice, Mírové náměstí 1, Horažďovice 341 01		MĚŘÍTKO 1 : 40
AKCE: Mlýnský náhon na Otavě v ř.km 75,180 oprava odbočení odlehčovacího ramene km 1,829		DATUM 11/ 2021
		STUPEŇ PROJEKTU DSP
NÁZEV PŘÍLOHY: VÝMĚNA STAVIDEL - STROJNÍ ČÁST DETAILY - DÍL 2		ČÍSLO PŘÍLOHY 6.2 / KOPIE